

GEN HMK 140 LC
SERİSİ EKSKAVATÖR



HIDROMEK®



Ağır Hizmet Tipi

HİDROMEK mühendisleri tarafından çalışma koşullarının ve operatör isteklerinin titizlikle dikkate alınmasıyla tasarlanan HMK 140LC, uzun çalışmalar sonucunda kullanıcıların tüm bekleyenlerine cevap verebilen bir paletli ekskavatör olarak piyasaya sunulmuştur. Bom, arm, kepçe, yürüyüş takımları, alt ve üst şasi olmak üzere tüm konstrüksiyon ağır hizmet tipi olarak tasarlanıp üretilmiştir. Bu sayede en zorlu iş koşullarında da HMK 140LC sorunsuz ve sürekli çalışma imkanı sağlayarak kullanıcısına maksimum verimlilik sunar. HMK 140LC'nin tasarım aşamasında gösterilen bu titizlik ile modern üretim teknolojileri birleşince; yüksek performanslı, uzun ömürlü, kullanımı rahat, sağlam, dengeli, düşük bakım ve işletme maliyetli bir ürün ortaya çıkmıştır.

KABİN

HMK 140LC ekskavatör kabini, en ağır şartlarda dahi operatörün konforlu bir ortamda çalışabilmesi için özenle tasarlanmıştır.

Kabin, operatörün rahat bir şekilde inip binmesine imkan verecek genişlikte bir kapıya sahiptir. Açılabilen ön camlar operatöre mükemmel bir görüş açısı sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Ön cam, tavana doğru kaydırılarak açılabilen gibi, isteğe bağlı olarak ön ve alt cam söküllererek operatör koltuğunun arkasında muhafaza edilebilir.

Çalışma konforunu artıran diğer bir özellik ise, ergonomik hava süspansiyonlu operatör koltuğu ve ön konsoldur. Operatörün uzun saatler boyunca yüksek performansta, yorulmadan ve konforlu bir şekilde çalışabilmesi için tasarlanan, 9 değişik pozisyonda ayarlanabilen koltuk, standart donanım olarak sunulmaktadır. Ayrıca joystick konsolu ve koltuğun birbirinden bağımsız olarak hareket edebilmesi, operatörün vücut yapısına göre en uygun pozisyonda çalışabilmesini sağlar.

Operatörün güvenliği için koltukta emniyet kemeri bulunmaktadır. Makinenin çalışma koşulu ve üzerindeki ataşman ne olursa olsun 6 adet silikon viskoz takozu sayesinde gürültü, şok ve titreşimler sökümlenerek kabine iletişimleri engellenir.

Kabin içerisindeki yüksek kapasiteli klima sayesinde en sert hava koşullarında bile operatöre istediği sıcaklıkta çalışma ortamı sağlanmaktadır.



MOTOR

“Sıra dışı bir motor”



Dizel Motor

Maks. Güç (SAE J1995)	: 98 HP (73 kW) @2000 rpm
Maks. Tork	: 385 Nm @1600 rpm

Sıra dışı bir motor...

HMK 140LC modelinde kullanılan Isuzu motor özellikle ekskavatör uygulamaları için geliştirilmiştir. 4 silindirli, 4 zamanlı, su soğutmalı, turboşarjlı ve intercooler özelliklere sahip olan Isuzu motor, Avrupa birliği emisyon kontrol yönetmeliklerine uyumludur. Bütün dünyada her çalışma altında yüksek performansı, uzun ömrü ve güvenilirliği ispatlanmıştır.

Düşük yakıt sarfiyatı...

Direkt yakıt enjeksiyonu ve intercooler özelliği yakıt ekonomisi sağlamakla birlikte, daha verimli yanma sağlayarak motorun güç ve tork üretimini arttırmıştır.

Standarttan fazlası...

HİDROMEK her zaman bir iş makinesinden beklenenden fazlasını sunmaktadır.

HMK 140LC modelinde sunulan standart özellikler:

- Motorun, soğuk havalarda kolay çalıştırılabilmesi için hava ön ısıtma fonksiyonu
- 2 Mikrona kadar hassas filtreleme yapabilen, mazotta birikebilecek suyu ayırma özelliğine sahip, yakıt kiriliğinden dolayı oluşabilecek arıza riskini minimize eden 3 filtreli yakıt filtrasyon sistemi,
- Çevreye ve operatöre rahatsızlık vermeyen düşük egzoz gaz emisyonu ve gürültü seviyesi

"Güçlendirilmiş Ağır Hizmet Tipi Konstrüksiyon"



ALT ŞASI & YÜRÜYÜŞ TAKIMLARI

Dayanıklılık

Alt şasi üzerinde yürüyüş makaralarının bağındığı beşgen bağlantılar, şasinin mukavemetini dolayısıyla ömrünü uzatır. HİDROMEK'in modern üretim tesislerinde yüksek teknolojiyle üretilen ağır hizmet tipi konstrüksiyon, fabrika bünyesinde hassas kalite kontrol aşamalarından geçmektedir.

Uzun paletler, makineye çalışabileceği dayanıklı ve geniş bir platform sağlayarak dengesini maksimize eder. Her bir tarafta bulunan makara muhafazası, palet zincirlerini doğru istikamette tutarak zincirlerin ve yürüyüş makalarının aşınmasının önüne geber.

'X' şeklindeki kutu tip alt şasi, maruz kaldığı gerilimleri homojen şekilde dağıttığı için eğilme kuvvetlerine ve vibrasyon gerilimlerine karşı mükemmel dayanıklılığa sahiptir.

Taşıyıcı makara her türlü zeminde çalışmaya uygun yapıdadır. Yürüyüş makarası ve istikamet tekerlerinin sizdirmazlığı "life-time" keçelerle sağlanmış ve bakım gerektirmeyen yapıları ile en ağır işlere uygun hale getirilmiştir.

Greslenerek sizdirmazlığı sağlanmış olan palet pim ve burçları, zincir sesini azaltırken palet ömrünü uzatır.

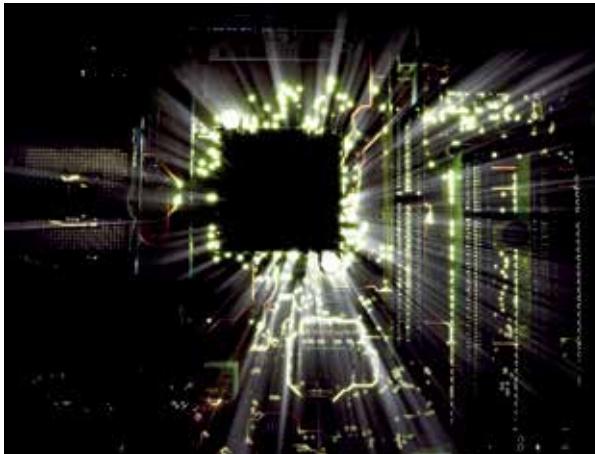
Üç tırnaklı palet bakları, üzerindeki deliklerle kendi kendilerini temizleme özelliğine sahiptirler.

İsteğe bağlı olarak sunulan dozer bıçağı ile daha dengeli çalışma imkanı ve daha yüksek kaldırma kapasitesi sağlanır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Opera Kontrol Sistemi

- Yüksek verimlilik
- Mükemmel kontrol
- Yakıt ekonomisi
- Uzun komponent ömrü
- Düşük gürültü seviyesi ve egzoz gaz emisyonu
- Operatör konforu
- Uyarı ve koruma (emniyet) özellikler
- Arıza / hata belirtme özelliği
- Yardımcı fonksiyonlar



Çalışma ve Güç Modları

4 adet güç modu ve 3 adet çalışma modu, dizel motor ve hidrolik pompa arasındaki eşleşmeyi mükemmel şekilde sağlayarak yapılan işin gereklerine en uygun yüksek performanslı ve ekonomik çalışma koşulunu sunmaktadır. Mod seçimleri OPERA Kontrol Ünitesi üzerinden kolaylıkla yapılabilir.

MOD SEÇİMLERİ

A - Güç Mod Seçimi

GÜÇ MODU	
F (Hassas Mod)	Hassas haraket gerektiren hafif çalışmalar içinindir
E (Ekonomik Mod)	Düşük yakıt tüketimi istenen çalışmaları içinindir
P (Güç modu)	Genel kazı ve yükleme çalışmaları içinindir
HP (Yüksek Güç Modu)	Yüksek hız ve güç gerektiren ağır işler içinindir. Üretkenlik önceliği olan işler için uygundur.

B - Çalışma Mod Seçimi

ÇALIŞMA MODU	
D (Kazı Modu)	Normal kazı çalışmaları için tasarlanmıştır.
B (Kirıcı Modu)	Kirıcı çalışmaları için tasarlanmıştır
T (Hassas Kazı Modu)	Kule dönüş önceliği istenen hassas çalışmaları için tasarlanmıştır.

UYARI ve KORUMA ÖZELLİKLERİ

Sürekli İzleme:

Opera Kontrol Sistemi, sürekli olarak makinenin en önemli parametrelerini izler ve bir anormallik olması durumunda operatörü hemen uyarır. Bu uyarı 3 şekilde yapılır:

- Sesli Uyarı
- Uyarı Lambaları
- Göstergeler

Komponent Bilgileri ve Ana Ayar Değerleri:

Makine üzerindeki komponentlerin bilgileri kontrol ünitesine yüklenerek gerekli durumlarda tekrar çağrılabılır. Arıza aranırken gerekli bilgileri kontrol ünitesi vasıtasyyla gösterge paneli üzerinden okuyabilme imkanı mevcuttur.

Program Yükleme ve Modifikasyon:

Makinenin kontrol ünitesi üzerinde bilgisayar bağlantı ve girişleri mevcuttur. Bu girişler vasıtasyla makineye parametreleri aynı veya farklı olan programlar yüklemek mümkündür.

YARDIMCI ÖZELLİKLER

Otomatik Güç Arttırma Özelliği:

Normal çalışma şartlarının üzerinde bir güç gerektiğiinde elektronik kontrol sistemi otomatik olarak sistem basıncını yükselerek yüksek performansta çalışma imkanı verir.

Otomatik Powershift:

Kazi ve yürüyüş sırasında fazla güç gerektiren durumlarda motor debisi ve pompa debisi ayarlanan değerlerin üzerine belirli limitler içerisinde gerekli güç sağlanır.

Otomatik Röllanti Fonksiyonu:

Levyle orta konumda iken, levyleerde herhangi bir hareket olmaması halinde elektronik kontrol sistemi motor devrinin 1200 rpm' e daha sonra da röllantıye indirerek gereksiz yakıt sarfyatını önler. Operatörün belirleyebileceği zaman dilimlerinde de otomatik röllanti fonksiyonu devreye girebilmektedir. Operatör levye dokunur dokunmaz motor devri ve pompa debisi ilk seçilen değere tekrar döner. Bu özellik, operatör tarafından istenirse iptal edilebilir.

Durum Bilgisi:

Makinenin anlık, saatlik ve toplam yakıt tüketim bilgisi görüntülenebilmektedir. Ayrıca akü voltajı, motor yükü, pompa basınçları, soğutma suyu sıcaklığı, hidrolik yağ sıcaklığı gibi bir çok parametre görüntülenebilmektedir.

Bakım Bilgisi:

Periyodik bakım zamanlarını otomatik olarak operatöre bildiren uyarı sistemi mevcuttur. Ayrıca kumanda panelinden makine bakımı ile ilgili parametrelerle ulaşılabilir.

Çalışma Saatleri:

Makinenin detaylı çalışma saatleri hafızada tutulmaktadır. Çalışma saati yürüyüş saati, ataşman saati, kirıcı saati.... v.b.

Hırsızlık Önleme Sistemi:

Her bir operatöre tanımlanmış özel şifreler ile istenmeyen durumların önüne geçilmesi amaçlanmıştır.

Yakıt Tüketimi:

Yakıt tüketimi gerçek zamanlı olarak kumanda panelinden takip edilebilir ve istatistiksel bilgiler alınabilir.

Lisan Seçimi:

Kumanda panelinde çoklu dil seçeneği mevcuttur.

GEN serisi ekskavatörlerin tasarımında, operatörün kendisini ofisindeki gibi konforlu ve rahat hissetmesi, makineyi kolaylıkla kullanabilmesi amaçlanmıştır.

Bu amaç doğrultusunda yeni GEN serisi ekskavatörler, sınıfında ilk kez sunulan Opera (HİDROMEK Operatör Ara Yüzü) ile donatılmıştır. Opera, kullanım esnasında ihtiyaç duyulan birçok fonksiyon bir arada toplayan ve GEN serisi ekskavatörler için özel olarak geliştirilmiş bir kullanıcı arayüzüdür. Kolay okunabilen renkli TFT bilgi ekranı, ergonomik olarak operatörün kolay ulaşabileceği bir noktaya konumlandırılmış operatör konsolu ve elektronik kontrol üniteleri Opera'yı oluşturan başlıca komponentlerdir.

Sağ joystick konsolu üzerinde konumlandırılmış Opera kontrol paneli ile operatör makineyi tek tuş ile çalıştırıp durdurabilir veya motorun devir hızını (rpm) ayarlayabilir. USB ve AUX girişlerine sahip müzik sistemi bu panel üzerinden kontrol edilebilmektedir. Panel üzerindeki navigatör düğmesi kullanılarak menüler arasında geçiş yapılabılır ve makine çalışma modları ayarlanabilir. Ayrıca yine bu panel üzerinden makine aydınlatmaları ve silecekler kumanda edilebilir. Bu özellikler ayrıca geri görüş kamerası ekranı olarak da kullanılabilen renkli TFT ekranından takip edilebilmektedir. Sınıfında ilk defa HİDROMEK GEN Serisi'nde sunulan Opera Kontrol Sistemi sayesinde tüm bu fonksiyonların tek noktadan kontrolü mümkün olmuştur.

Opera ile kontrol edilebilen fonksiyonlar;

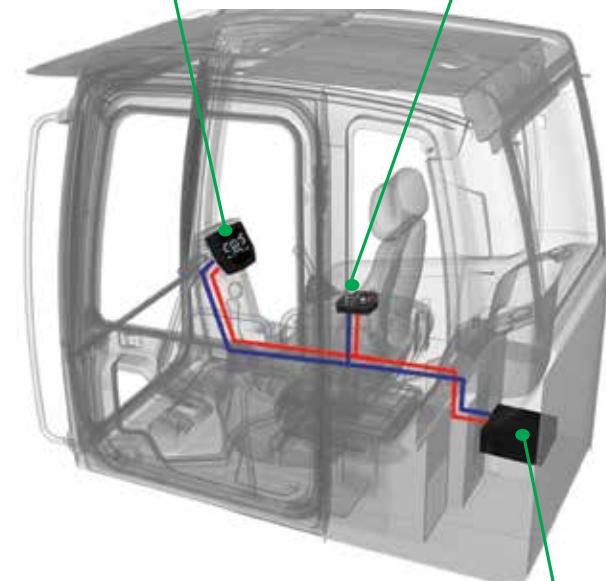
- Motor devir ayarı
- Bilgi ekranı menü ayarları
- Çalışma modu seçimi
- Aydınlatma ve Silecek Fonksiyonları
- Müzik Sistemi kontrolü
- Bekleme zamanlarında yakıt ekonomisi için motor start-stop kontrolü
- İsteğe bağlı sunulan, yürüyüş esnasında otomatik devreye alınabilen geri görüş ve arm kamerası kontrolü
- Ortalama ve anlık yakıt tüketim bilgileri
- Atmosfer basıncı, turboşarj basıncı, yakıt basıncı gibi durum bilgileri
- Arıza kayıtları
- Kullanıcı, çalışma ataşman ve yürüyüş saatleri
- Bakım zamanları
- Arıza kodları



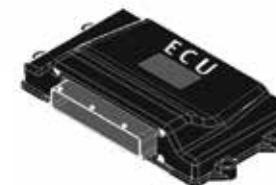
LCD Monitor



Kontrol Paneli



Elektronik Kontrol Ünitesi



HİDROLİK SİSTEM

Özellikler:

- Kolay kontrol edilebilme özelliği
- Yüksek verimlilik
- İhtiyaç anında gereken debinin üretilmesi (Negatif kontrol)
- Artan yüze bağlı olarak güç üretiminin sürekli kontrol edilmesi
- İşlevsel güç modları sayesinde her türlü çalışma koşullarında maksimum performans
- Ataşman hareketlerinde öncelik imkanı
- Debinin ana kontrol valfi içinde yeniden üretilmesi



Ana Hidrolik Pompa

Dünyanın önde gelen hidrolik pompa üreticilerinden KAWASAKI'nın 2 adet değişken deplasmanlı eksenel pistonlu hidrolik pompası kullanılarak makine performansı ve pompa ömrü maksimize edilmiştir. Negatif kontrol özelliği sayesinde pompa, istenildiği an istenildiği miktarda debi üretebilmeye kabiliyetine sahiptir. Artan yüze bağlı olarak pompanın ihtiyacı olan güçle, dizel motorun ürettiği güç en doğru şekilde eşlenerek motorun bayılmasının önüne geçirilir. Güç modu modülasyonu ile çalışma koşulları da göz önüne alınarak en uygun motor devri ve pompa debisi eşlemesi yapılır.

Bu sayede:

- Yüksek verimlilik
- Yüksek kalite
- Uzun ve problemsiz kullanım ömrü sağlanır.

Ana Kontrol Valfi

Her kombine harekette hassas ve sarsıntısız kullanım imkanı sağlar. Arm, bom ve dönüş hareketlerindeki öncelik tamamen kontrol valfi tarafından otomatik olarak sağlanarak operatörün dikkatini bütünüyle yaptığı işe vermesi sağlanır ve verimliliği en üst düzeyde tutulur.

Rejenerasyon özelliğine sahip valfler, bom ve arm hareketlerindeki kavitasyonu önleyerek hem hidrolik sistemin ömrünü uzatır, hem de makinenin hızını artırır.

Standart olarak sunulan bom ve arm yük tutma valfleri, spul ve gövde arasındaki iç kaçağı denelediğinden ataşman kaçırma probleminin önüne geçilmiş olur. İki kademeli ana relief valfi, ihtiyaç hissedildiğinde güç aktarma imkanı sağlar.

Ana kontrol valfinin içerisinde düz yüreme valfi mevcuttur. Ana valf bloğunun özellikli yapısı sayesinde her iki pompanın ürettiği yağı, valf grubu içerisinde birleştirerek mümkün kürkü. Harici bir boru veya hortuma bu iş için ihtiyaç yoktur. Kırıcı veya başka herhangi bir ataşman için yedek valf dilimi mevcuttur.

Yürüyüş Hidromotoru ve Dişli Kutusu

İki hızlı eksenel pistonlu tip olup, yol şartlarına bağlı olarak değişen yüze göre otomatik hız değişimine imkan verir. Sarsıntısız kalkış ve duruşu sağlamak için yürüyüş valflerinde hareketi yumuşatma özelliği vardır. Yürüyüş motoru yağlı tip park fren balata sistemi ile donatılmıştır ve sistemde kullanılan dişli kutusu ağır hizmet tipidir.

Kule Dönüş Hidromotor ve Dişli Kutusu

Eksenel pistonlu, yüksek torklu hidromotor ve ağır hizmet tipi dişli kutusu kullanılmaktadır. Dönüş hareketlerinin sarsıntısız ve yumuşak bir şekilde başlayıp durması için özel olarak dizayn edilmiş, şok absorbe edici valfler hidromotor içerisinde mevcuttur. Dönüşün frenlenmesi yay ile tahrik edilen yağlı tip park fren sistemi ile sağlanmaktadır.

Dünger Özellikler

Dizel motorun ya da ana hidrolik pompanın arızalandığı acil durumlarda, havada kalmış ataşmanları yere indirmeye yardımcı olacak hidrolik akümülatör, pilot hattı üzerinde mevcuttur.

Geliştirilmiş tip hidrolik sistem, servis işçiliklerini kolaylaştırıp yedek parça maliyetlerini azaltmıştır.

Sarsıntısız ve şokszur bir kullanım için hidrolik silindirler yastıklama etkisi yapacak şekilde tasarlanmıştır.

Tüm hidrolik akışında temizleyebilecek yüksek kapasiteli filtreler kullanılmıştır. Kontrol ünitesinin üzerinden istenilen debi ve basınç ayarlanarak farklı kırcıların kullanılmasına imkan verilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

EKSİKAVATÖR

MOTOR

Marka, Model	: ISUZU AJ-4JJ1X
Tip	: Su soğutmalı, 4 zamanlı, 4 silindirli, sıralı tip, direktenjeksiyon, turbo şarjlı, intercooler dizel motor
Güç	: 98 HP (73 kW) @2000 rpm / SAE J1995 (Brüt) : 95 HP (70,9 kW) @2000 rpm / SAE J1349 (Net)
Maksimum Tork	: 385 Nm @1600 rpm (Brüt) : 378 Nm @1600 rpm (Net)
Hacim	: 2999 cc
Çap x Strok	: 95,4 mm x 104,9 mm
Avrupa Birliği Faz III-A ve ABD EPA Tier 3 UNECE R96 emisyon yönetmeliklerine uygundur.	

HİDROLİK SİSTEM

Ana Pompa	
Tip	: 2 adet değişken deplasmanlı, eğik plakalı eksenel pistonlu pompa
Maks. Debi	: 2 x 130 lt/dk
Pilot Pompa	: Dışlı Tip, 20 lt/dk (10 cc/dev)
Çalışma Basıncıları	
Silindirler	: 320 kgf/cm ²
Ek Güç	: 350 kgf/cm ²
Yürüyüş	: 350 kgf/cm ²
Kule Dönüş	: 260 kgf/cm ²
Pilot	: 40 kgf/cm ²
140LC Mono Bom Silindirleri	
Bom	: 2 x ø 110 x ø 75 x 1.080 mm
Arm	: 1 x ø 115 x ø 80 x 1.225 mm
Kepçe	: 1 x ø 100 x ø 70 x 910 mm
140LC 2 Parçalı Bom Silindirleri	
Bom 1	: 2 x ø 110 x ø 75 x 1.030 mm
Bom 2	: 1 x ø 150 x ø 90 x 750 mm
Arm	: 1 x ø 115 x ø 80 x 1.225 mm
Kepçe	: 1 x ø 100 x ø 70 x 910 mm

UYARI

HİDROMEK bu katalogda verilen değerleri ve gösterilen tasarımları haber vermekszin değiştirme hakkına sahiptir.

DÖNÜŞ SİSTEMİ

Motor	: Sabit deplasmanlı, eğik plakalı, eksenel pistonlu motor, süper şok emici valf ile entegre
Redüksiyon	: 2 kademeli, planet tip
Dönüş Freni	: Disk tipi, otomatik uyarılı
Dönüş Hızı	: 11,2 rpm

ALT ŞASI

Konstrüksiyon	: Göbek kısmı "X" tipi, yan şasi beşgen kutu tip
Pabuç	: 3 tırnaklı
Pabuç Sayısı	: 2 x 46 adet
Yürüyüş Makara Sayısı	: 2 x 7 adet
Taşıyıcı Makara Sayısı	: 2 x 2 adet
Palet Gerdime	: Hidrolik tip ve yay yastıklamalı

KABİN

- Geliştirilmiş operatör görüş açısı
- Arttırılmış kabin içi hacmi
- Titreşimi büyük ölçüde sönmüleyen 6 adet silikonlu kabin takozu
- Yüksek kapasiteli klima
- Yüksek çözünürlüklü, renkli, TFT gösterge paneli
- Opera Kontrol Sistemi
- Soğutmalı torpido gözü
- Bardak tutucusu ve saklama cepleri
- Havuz tipi paspas
- Çok yönlü ayarlanabilir hava süspansiyonlu koltuk, en üst düzeyde operatör konforu
- Ön ve arka güneşlikler

ELEKTRİK SİSTEMİ

Voltaj	: 24 V
Akü	: 2 x 12 V / 100 Ah
Alternatör	: 24 V / 50 A
Marş Motoru	: 24 V / 4 kw

YAĞLAMA

Bom gibi erişilmesi güç olan noktaları yağlamak için merkezi yağlama sistemi mevcuttur.

YÜRÜYÜŞ ve FRENLER

Yürüyüş	: Tamamen hidrostatik
Yürüyüş Motoru	: Değişken deplasmanlı pistonlu motor
Redüksiyon	: 2 kademeli, planet dişli sistemi
Yürüyüş Hızı	
Yüksek	: 5,7 km/h
Düşük	: 3,4 km/h
Maks. Çekış Kuvveti	: 11.390 kgf
Tırmanabilirlik	: 35° (%70)
Park Freni	: Hidrolik, disk tipi
Zemin Basıncı (500mm Pabuç ile):	0,44 kgf/cm ²

DOLUM KAPASİTELERİ

Yakıt Tankı	: 270 lt	Motor Yağı	: 16 lt
Hidrolik Tank	: 116 lt	Dönüş Redüktörü	: 3 lt
Hidrolik Sistem	: 210 lt	Yürüyüş Redüktörü	: 2x2,1 lt
Motor Soğutma Sis.	: 21 lt		

OPERA KONTROL SİSTEMİ

- Güç ve çalışma modu seçme imkanı
- Kumanda panelinde çoklu dil seçenekleri
- Aşırı ısınma önleme fonksiyonu
- Basınç, sıcaklık, motor yükü vb. parametrelerin anlık durum bilgisi
- Otomatik devreye giren Powerboost
- Özel şifre ile hırsızlık önleme sistemi
- Otomatik elektrik kesici
- Periyodik bakım zamanlı otomatik uyarı sistemi
- 26 farklı çalışma saatini kaydetme imkanı
- Hata ve uyarı mesajları
- HİDROMEK Smartlink
- Otomatik Powershift
- Geri görüş kamerası
- Otomatik ön ısıtma

AĞIRLIK

Mono Bom (500mm Pabuç ile)	: 14.650 kg
Mono Bom (Dozer Bıçağı ve 500mm Pabuç ile)	: 15.650 kg
İki Parçalı Bom (500mm Pabuç ile)	: 15.750 kg
İki Parçalı Bom (Dozer Bıçağı ve 500mm Pabuç ile)	: 16.750 kg

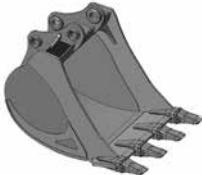
* Çalışma ağırlığına ISO 6016 standartına uygun olarak tam dolu yakıt deposu, hidrolik sistem ve servis sivilari ile 75 kg operatör ve standart donanım makine ağırlığı dahildir. İsteğe bağlı ekipman ağırlıkları dahil değildir.

AKSESUARLAR

STANDART KEPÇE

	
Genişlik	985 mm
Kapasite (SAE)	0,6 m ³
Ağırlık	500 kg
Tırnak Sayısı	4
ARM	4,6 m Mono Bom
2,0 m	A
*2,3 m	B
2,6 m	B
2,9 m	C

OPSİYONEL KEPÇE SEÇİM ŞEMASI

	
600 mm	780 mm
0,35 m ³	0,45 m ³
350 kg	450 kg
3	3
A	A
A	A
A	A
A	B
A	C
A	D
A	D

- A- Malzeme yoğunluğu 2.000 kg/m³'ten az
- B- Malzeme yoğunluğu 1.800 kg/m³'ten az
- C- Malzeme yoğunluğu 1.500 kg/m³'ten az
- D- Malzeme yoğunluğu 1.200 kg/m³'ten az

UYARI

- Makineler ile birlikte sunulan opsiyonel ataşman ve aksesuar standartları ülkelere göre değişiklik gösterebilir.
- Ataşman ve aksesuarların temini için yetkili satıcınıza danışınız.

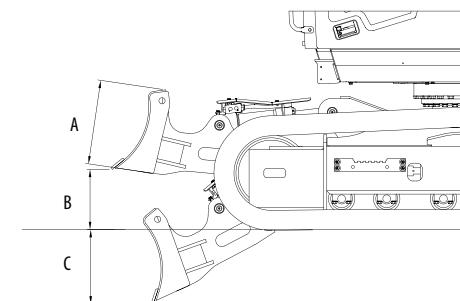
4,6 m Mono Bom

KOPARMA KUVVETLERİ

			
SAE	Arm uzunluğu	2,0 m	*2,3 m
	Kepçe Kazma Kuvveti (Ek Güç)	7.900 (8.600) kgf	7.900 (8.600) kgf
	Arm koparma Kuvveti (Ek Güç)	7.100 (7.800) kgf	6.500 (7.100) kgf
ISO	Kepçe Kazma Kuvveti (Ek Güç)	9.100 (10.000) kgf	9.100 (10.000) kgf
	Arm koparma Kuvveti (Ek Güç)	7.500 (8.200) kgf	6.800 (7.500) kgf
		6.200 (6.800) kgf	5.700 (6.300) kgf

* Standart

ÖN DOZER BİÇAĞI (Opsiyonel)

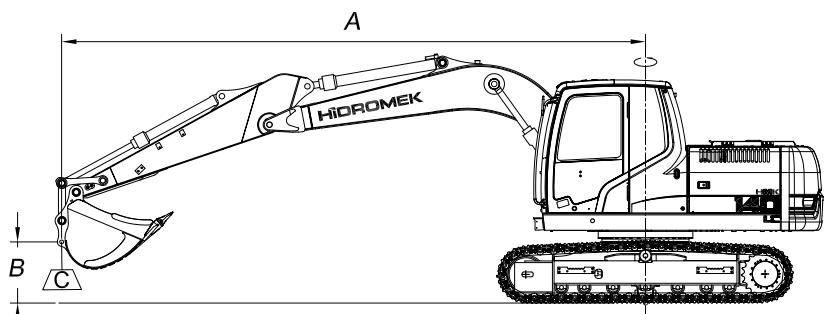


	Birim	Ölçü
A. Yükseklik	mm	525
Genişlik	mm	2490
B. Maks. Yükselme Mesafesi	mm	504
C. Maks. Kazma Derinliği	mm	537

KALDIRMA KAPASİTELERİ

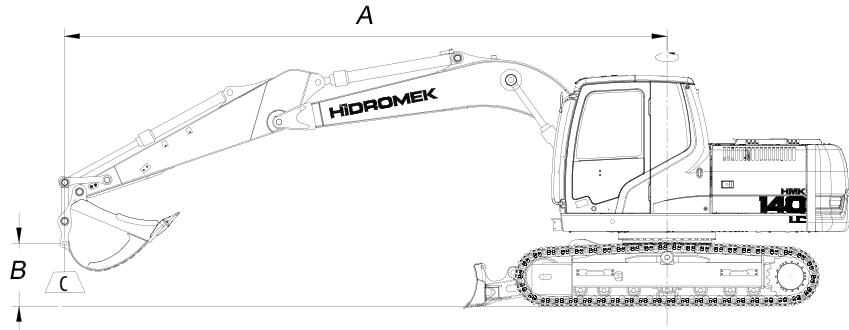
EKSİKAVATÖR

HMK 140LC Bom: 4,6 m, Arm: 2,30 m, Kepçe: 0,60 m ³ (SAE),										↑ : Ön	↗ : Yan			
A, m	Yük Birimi	1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		Maksimum Erişim		
B, m		↑	↗	↑	↗	↑	↗	↑	↗	↑	↗	↑	↗	A, m
6,0	kg									*2350	*2350			5,55
4,5	kg					*3500	*3500	*3450	2250			*2250	1900	6,51
3,0	kg			*6100	*6100	*4500	3500	3500	2150			*2350	1550	7,01
1,5	kg			*9450	5900	5350	3150	3350	2000			2450	1450	7,17
0(yer)	kg			*8700	5450	5100	2900	3200	1850			2500	1450	7,00
-1,5	kg	*5850	*5850	10450	5350	4950	2800	3150	1800			2800	1600	6,47
-3,0	kg	*9650	*9650	*9750	5500	5000	2850					3700	2150	5,47
-4,5	kg									*5300	4250			3,64



A Yük Yarı Çapı
B Yük Noktası Yüksekliği
C Kaldırma Kapasitesi

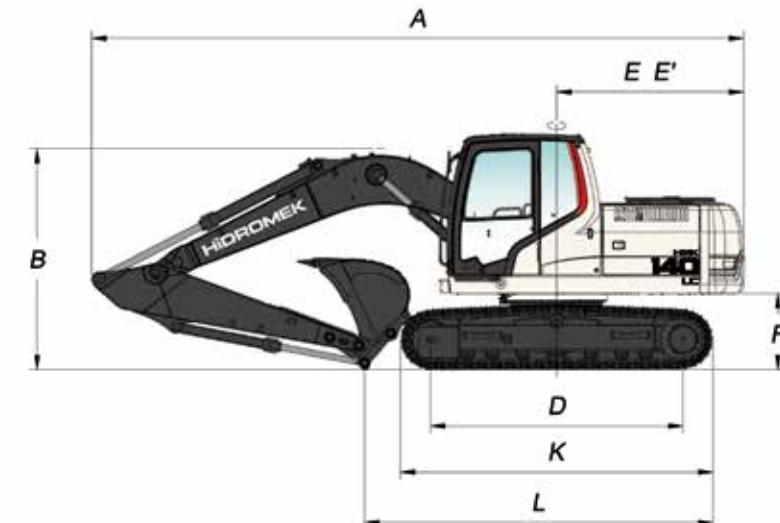
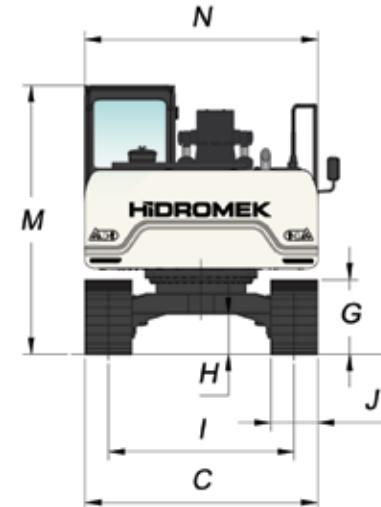
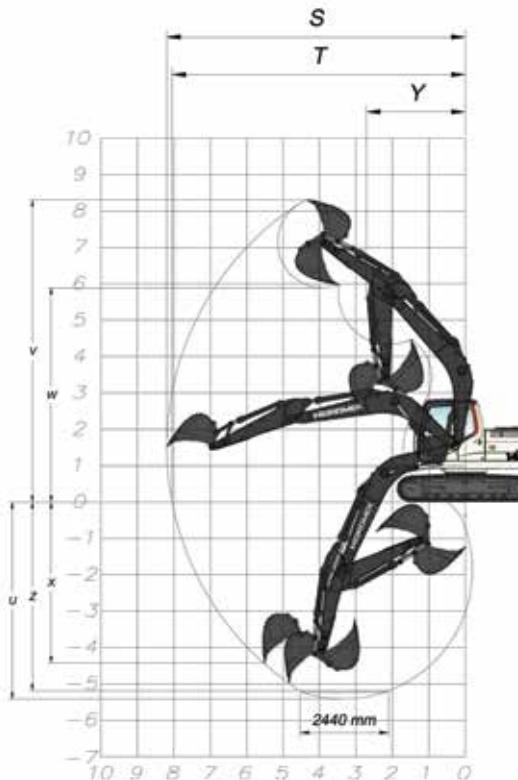
HMK 140LC Bom: 4,6 m, Arm: 2,30 m, Kepçe: 0,60 m ³ (SAE), Dozer bıçağı ile										↑ : Ön	↗ : Yan			
A, m	Yük Birimi	1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		Maksimum Erişim		
B, m		↑	↗	↑	↗	↑	↗	↑	↗	↑	↗	↑	↗	A, m
6,0	kg													*2350 *2350 5,55
4,5	kg													*2250 1900 6,51
3,0	kg					*6100	*6100	*4500	3500	3500	2150			*2350 1550 7,01
1,5	kg					*9450	5900	5350	3150	3350	2000			2450 1450 7,17
0(yer)	kg					*8700	5450	5100	2900	3200	1850			2500 1450 7,00
-1,5	kg	*5850	*5850	10450	5350	4950	2800	3150	1800					2800 1600 6,47
-3,0	kg	*9650	*9650	*9750	5500	5000	2850							3700 2150 5,47
-4,5	kg													*5300 4250 3,64



Notlar

1. Kaldırma kapasiteleri, SAE J1097 ve ISO 10567'ye göredir.
2. Yük noktası kepçe üzerindeki yük bağlama noktasıdır.
3. Kaldırma kapasitesi, devrilme kapasitesinin %75'ini veya tam hidrolik kapasitenin %87'sini geçemez.
4. (*) İşareti olanlar hidrolik kapasiteyle sınırlıdır.

ÖLÇÜLER



GENEL ÖLÇÜLER

Bom Ölçüsü	4.600 mm			
Arm Ölçüsü	2.000 mm	*2.300 mm	2.600 mm	2.900 mm
A - Toplam Uzunluk	7.870 mm	7.890 mm	7.880 mm	7.870 mm
B - Bom Yüksekliği	2.730 mm	2.830 mm	2.950 mm	3.030 mm
C - Alt Şasi Genişliği	*2.490 / 2.590 / 2.690 mm			
D - Palet Basma Uzunluğu	3.035 mm			
E - Arka Ağırlık Mesafesi	2.250 mm			
E' - Arka Ağırlık Dönüş Yarı Çapı	2.270 mm			
F - Üst Şasi Zemin Boşluğu	940 mm			
G - Palet Yüksekliği	830 mm			
H - Minimum Zemin Boşluğu	430 mm			
I - Palet Eksenleri Arası Mesafe	1.990 mm			
J - Pabuç Genişliği	*500 / 600 / 700 mm			
K - Alt Şasi Uzunluğu	3.780 mm			
L - Zemindeki Uzunluk	4.840 mm	4.650 mm	4.500 mm	4.260 mm
M - Kabin Yüksekliği	2.880 mm			
N - Üst Şasi Genişliği	2.500 mm			

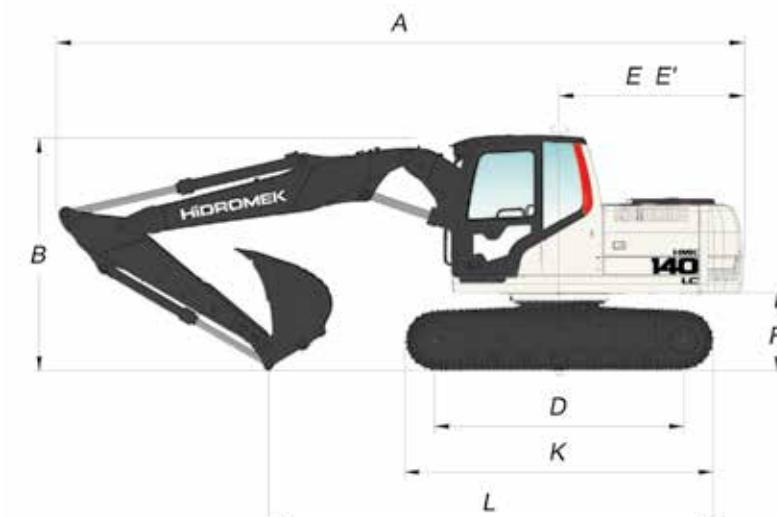
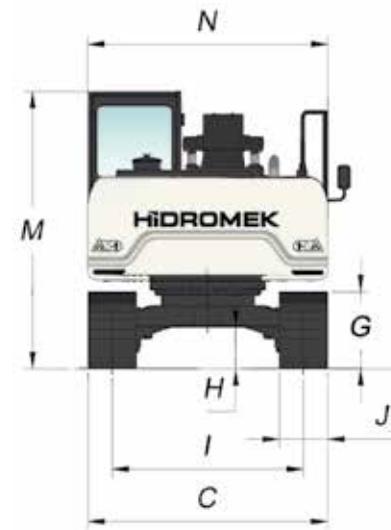
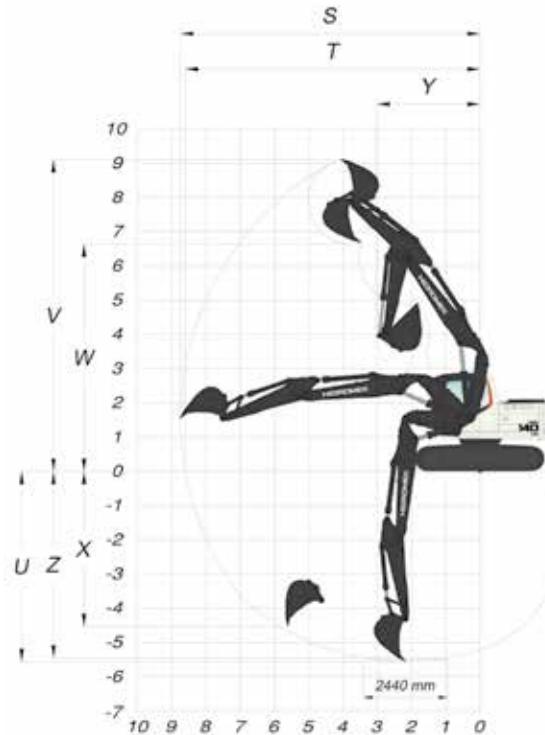
* Standart

ÇALIŞMA ÖLÇÜLERİ

Bom Ölçüsü	4.600 mm			
Arm Ölçüsü	2.000 mm	*2.300 mm	2.600 mm	2.900 mm
S - Maksimum Ulaşma mesafesi	8.000 mm	8.290 mm	8.590 mm	8.870 mm
T - Zeminde Maksimum Ulaşma Mesafesi	7.850 mm	8.140 mm	8.440 mm	8.730 mm
U - Maksimum Kazma Derinliği	5.130 mm	5.430 mm	5.730 mm	6.030 mm
V - Maksimum Kazma Yüksekliği	8.300 mm	8.500 mm	8.750 mm	8.930 mm
W - Maksimum Boşaltma Yüksekliği	5.670 mm	5.850 mm	6.080 mm	6.270 mm
W' - Minimum Boşaltma Yüksekliği	2.450 mm	2.150 mm	1.860 mm	1.550 mm
X - Maksimum Dikey Kazma Derinliği	4.710 mm	5.010 mm	5.310 mm	5.610 mm
Y - Minimum Dönüş Yarı Çapı	2.630 mm	2.620 mm	2.670 mm	2.690 mm
Z - 2440 mm Yatay Kazma Derinliği	4.890 mm	5.210 mm	5.530 mm	5.850 mm

* Standart

ÖLÇÜLER 2 PARÇALI BOM



EKSİKAVATÖR

GENEL ÖLÇÜLER

Bom Ölçüsü	5.090 mm			
Arm Ölçüsü	2.000 mm	*2.300 mm	2.600 mm	2.900 mm
A - Toplam Uzunluk	8.380 mm	8.360 mm	8.330 mm	8.290 mm
B - Bom Yüksekliği	2.730 mm	2.820 mm	2.930 mm	3.070 mm
C - Alt Şasi Genişliği	*2.490 / 2.590 / 2.690 mm			
D - Palet Basma Uzunluğu	3.035 mm			
E - Arka Ağırlık Mesafesi	2.250 mm			
E' - Arka Ağırlık Dönüş Yarı Çapı	2.270 mm			
F - Üst Şasi Zemin Boşluğu	940 mm			
G - Palet Yüksekliği	830 mm			
H - Minimum Zemin Boşluğu	430 mm			
I - Palet Eksenleri Arası Mesafe	1.990 mm			
J - Pabuç Genişliği	*500 / 600 / 700 mm			
K - Alt Şasi Uzunluğu	3.780 mm			
M - Kabin Yüksekliği	2.880 mm			
N - Üst Şasi Genişliği	2.500 mm			

* Standart

ÇALIŞMA ÖLÇÜLERİ

Bom Ölçüsü	5.090 mm			
Arm Ölçüsü	2.000 mm	*2.300 mm	2.600 mm	2.900 mm
S - Maksimum Ulaşma mesafesi	8.460 mm	8.750 mm	9.050 mm	9.340 mm
T - Zeminde Maksimum Ulaşma Mesafesi	8.310 mm	8.610 mm	8.920 mm	9.210 mm
U - Maksimum Kazma Derinliği	5.260 mm	5.560 mm	5.860 mm	6.160 mm
V - Maksimum Kazma Yüksekliği	8.880 mm	9.110 mm	9.370 mm	9.580 mm
W - Maksimum Boşaltma Yüksekliği	6.430 mm	6.640 mm	6.900 mm	7.110 mm
X - Maksimum Dikey Kazma Derinliği	4.200 mm	4.530 mm	4.880 mm	5.160 mm
Y - Minimum Dönüş Yarı Çapı	2.950 mm	3.030 mm	3.120 mm	3.120 mm
Z - 2440 mm Yatay Kazma Derinliği	5.150 mm	5.450 mm	5.760 mm	6.060 mm

* Standart

DETAYLAR





Özel Ekipmanlar Listesi

- 2,0 m, 2,6 m, 2,9 m Arm
- 600,700 mm Palet
- Değişik ebatlarda kepçeler
- Otomatik yağlama sistemi
- Tek tesirli hidrolik tesisatı, kırıcı
- Çift tesirli hidrolik tesisatı, makas
- Çabuk sök-tak hidrolik tesisatı
- İlave hidrolik tesisat hattı
- Bom emniyet valfi
- Arm emniyet valfi
- Aşırı yük ikaz sistemi
- Riper
- Dönerli tepe lambası
- By-pass filtresi
- Ön cam koruyucu kafesi, siperlik
- Kanal Temizleme Kepçesi
- FOPS II Kabin Üst Koruma
- Dozer bıçağı
- Isıtmalı Koltuk

Standart Ekipmanlar Listesi

- Radyo/MP3
- Dijital Klima
- Kabin ısıtma sistemi
- ROPS/FOPS standartlarına uygun kabin
- Bilgisayar bağlantı noktası
- Yakıt transfer pompa
- Ön hava filtresi
- Çift hava filtresi
- Otomatik röllantıye dönüş
- Motor ön ısıtma sistemi
- Hararet, hava filtersi tikanıklık göstergesi
- Düşük motor basıncı uyarı sistemi
- Hava filtersi tikanıklık göstergesi
- Akü şarj uyarı sistemi
- Geri Görüş Kamerası
- Görüş Farları (2 adet)
- Kabin üstü ilave ön çalışma lambası
- Kabin üstü ilave arka çalışma lambası
- Arka ağırlık üstü çalışma lambası
- Takım Çantası
- HİDROMEK Smart Link
- Hava Süspansiyonlu Koltuk

HİDROMEK®

HİDROMEK - HİDROLİK ve MEKANİK MAKİNA İMALAT SANAYİ ve TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

GENEL MÜDÜRLÜK: Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Cadde No:1 06935 Sincan - ANKARA/TÜRKİYE • Tel: 0312 267 12 60 • Faks: 0312 267 12 39

SATIŞ SONRASI HİZMETLER MÜDÜRLÜĞÜ

Adres: Şehit Osman Avcı Mah. No: 479
(İstanbul Yolu 17.Km) Etimesgut - ANKARA
Tel : 0312 280 87 40
Faks : 0312 280 87 48

İZMİR FABRİKA

Adres: Ege Serbest Bölgesi, Akçay Caddesi, 144/1,
Ayhan Sokak, No: 24, 35410, Gazimür/İZMİR
Tel : 0232 251 69 00
Faks : 0232 251 01 20

ANKARA BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Cadde
No:1, 06935, Sincan/ANKARA
Tel : 0312 267 12 60
Faks : 0312 267 12 18

ANTALYA BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Safrak Mahallesi, Akdeniz Sanayi Sitesi,
5008. Sokak, No: 57, Kepez/ANTALYA
Tel : 0242 221 54 94-95
Faks : 0242 221 54 96

BURSA BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Görükle Dumlupınar Mahallesi, Laleli Caddesi,
Erçiyas Plaza, No: 7/C, Nilüfer/BURSA
Tel : 0224 483 33 64
Faks : 0224 453 54 06

DİYARBAKIR BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Bağcılar Mahallesi, Qamışlo Bulvan, No: 21,
Bağcılar/DİYARBAKIR
Tel : 0412 238 25 25
Faks : 0412 238 25 28

ELAZIĞ BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Baziç-Malatya Karayolu, 17. Km, Hankendi/ELAZIĞ
Tel : 0424 281 32 32
Faks : 0424 281 20 90

ERZURUM BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Sükrüpasa Mahallesi, Çevre Yolu Caddesi, Aziziye
Otoban Sanayi Sitesi, No: 15/4, Yakutiye/ERZURUM
Tel : 0442 242 71 51
Faks : 0442 242 71 53

GAZİANTEP ŞUBE

Adres: Sanayi Mahallesi Anafartalar Bulvarı No: 174
Şehitkamil / GAZİANTEP
Tel : 0342 235 30 27
Faks : 0342 235 30 28

İSTANBUL ANADOLU BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Zümrütevler Mahallesi, Hanmeli Caddesi, No: 2
(Maltepe Metro İstasyonu Yanı) Maltepe/İSTANBUL
Tel : 0216 427 81 81
Faks : 0216 427 83 83

İSTANBUL AVRUPA BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Osman Gazi Mahallesi, Hadımköy Yolu Caddesi,
No: 36, Esenyurt/İSTANBUL
Tel : 0212 465 66 88
Faks : 0212 465 66 67

İZMİR BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Kemalpaşa Org. San. Bölgesi Mahallesi,
Ankara Asfaltı, No: 78, Kemalpaşa/İZMİR
Tel : 0232 382 80 00
Faks : 0232 382 27 36

KAYSERİ BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Osman Kavuncu Mahallesi, Albaylı Sokak, No: 2,
179/C, Melikgazi/KAYSERİ
Tel : 0352 332 12 31
Faks : 0352 331 03 69

SAMSUN BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Toybelen Mahallesi, Anadoluhisarı Bulvarı, No: 202,
Kat: 1, İlkadım/SAMSUN
Tel : 0362 266 58 23
Faks : 0362 266 58 26

TARSUS BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Atalar Mahallesi, Cemal Gürel Bulvarı, No: 87,
Yenice-Tarsus/MERSİN
Tel : 0324 651 48 20
Faks : 0324 651 48 19

TRABZON BÖLGE YÖNETİCİLİĞİ

Adres: Yeşilyalı Mah. Vatan Yavuz Selim Cad. No: 58/A
Arsin / TRABZON
Tel : 0462 717 60 10
Faks : 0462 717 65 56



444 6 465
444 6 HMK

HİDROMEK Yanında
0530 105 1 105
— WhatsApp Hattı —

www.hidromek.com.tr

UYARI: Bu broşürdeki bilgi ve görüntüler, sunulan ekipmanlar
versiyonlarına göre standart ya da opsiyoneldir. HIDROMEK bu
katalogda verilen değerleri ve gösterilen tasarımları haber
vermekszin değiştirme hakkına sahiptir.